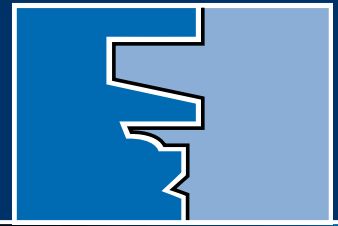


*FORMDREHWERKZEUGE*



**KAGE**



*PRÄZISION IM PROFIL*

[ AUS LEIDENSCHAFT  
FÜR DAS DETAIL ]

*[ QUALITÄT UND PRÄZISION - DAS IST  
UNSER MABSTAB - TÄGLICH ]*

*[ KAGE STEHT SEIT  
MEHR ALS 35 JAHREN FÜR  
HÖCHSTE PRÄZISION ]*



*[ UNSERE ENGAGIERTEN  
MITARBEITER SIND  
UNSER GRÖSSTES  
KAPITAL ]*



*[ PRODUKTVIELFALT  
IST BEI UNS  
PROGRAMM ]*



## [ NEUE TECHNOLOGIEN FORDERN IMMER PRÄZISERE WERKZEUGE ]

### HIGH-TECH WERKZEUGE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

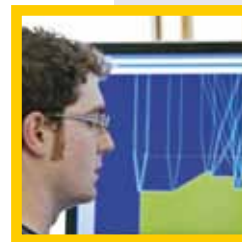
Präzision ist ein Erfahrungswert. Er wird in langjähriger Beschäftigung mit dem Detail - bis an die Grenze des Machbaren - erarbeitet. Täglich Präzisionsarbeit zu leisten, bedeutet jeden Tag Grenzen zu überschreiten. Wir wollen mit der Technologie nicht nur Schritt halten, wir wollen ihr vorausgehen.

Die letzten 35 Jahre haben wir dazu genutzt, in immer neue Dimensionen vorzustoßen. Das Ergebnis sind anspruchsvolle Formdrehwerkzeuge und Profilwechselplatten in beeindruckender Genauigkeit und absoluter Oberflächengüte. Verlässlich in allen Fällen, in denen es darauf ankommt. Eben „state-of-the-art“. Diese Eigenschaften machen uns zu einem verlässlichen Partner der gesamten Drehteil-Industrie. Ein Vertrauen, das über Jahrzehnte gewachsen ist. Gefestigt durch unsere Liefer- und Termintreue.

Das streng geführte Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2008 unterstreicht die Innovationsstärke und die Prozesssicherheit unseres Unternehmens. Unsere motivierten Mitarbeiter sind im Umgang mit Werkstoffen und Technologien bestens geschult. Das Qualitätsbewusstsein ist bei jedem Einzelnen von uns tief verinnerlicht. Die hohen Ansprüche an uns selbst garantieren ein Höchstmaß an Sicherheit und Präzision.

So schaffen wir täglich Werkzeugentwicklungen mit perfekter Profil- und Wechselgenauigkeit - selbst im my-Bereich.

Top-Werkzeuge - serienmäßig. Anspruchsvolle Aufgaben und kundenspezifische, individuelle Lösungen. Wir bieten sie. Zuverlässig und zu fairen Preisen.



## [ PROFIL-WECHSELPLATTENSYSTEME VPS, WPS, TPS ]



Beim Profilstechen auf den verschiedensten Maschinentypen sind Präzisions-Wechselplattensysteme aus der modernen Dreherei nicht mehr wegzudenken.



VPS

Je nach Anwendungsfall stehen verschiedene Werkzeugsysteme in entsprechenden Profilbreiten und hoher Genauigkeit ebenso wie individuelle Lösungen für den optimalen und kostengünstigen Einsatz zur Wahl.



WPS



TPS

### FORMSTECHEN IHRER DREHTEILE MIT UNSEREN BEWÄHRTEN PROFILSTECHSYSTEMEN

Das maßgeschneiderte VPS-Profilwechselplatten-System ist die ideale und kostengünstige Lösung zur Serienfertigung Ihrer Drehteile. Die V-förmigen und zusätzlich als Schulterung abgechrägten Fixierflächen bieten eine hohe Wechselgenauigkeit und absolute Stabilität.

Bewährt ist das WPS-Form-Stechsystem als Prismen-, Block- und Flachformwerkzeug und bietet Vielseitigkeit für jeglichen Anwendungsfall. Die Fixierung mittels Nute und Passtift sowie die Klemmung mit einer kraftschlüssigen Spannpratze garantiert die Wechselgenauigkeit und ein absolut ruhiges Drehverhalten.

Dieses kompakte, 2-schneidige TPS-Profil-Stechsystem bis 10 mm Breite wird durch seine Bauweise und die hohe Qualität auch höchsten Ansprüchen gerecht. Das System ist in linker, als auch in rechter Ausführung erhältlich.



## [ PROFIL-WECHSELPLATTENSYSTEME SPS, DPS + DIN-ISO WENDEPLATTEN ]



### RÜSTZEITEN REDUZIEREN UND GLEICHZEITIG KOSTEN SPAREN

Unser von vorne schraubbares, ebenfalls 2-schneidige SPS-Profil-Stecksystem bis 8 mm Breite erübrigt die Demontage des Halters beim Wechseln der Einsätze. Ideal für das O-Ring, Ein- und Freistichdrehen sowie für Sondergewinde. Auch dieses System ist in linker und rechter Ausführung erhältlich.

Absolut wirtschaftlich ist das 3-schneidige DPS-Wechselplattensystem in linker oder rechter Variante. Mit zentraler Spannung auf Umschlag präzise passend. Überzeugend – der hohe Nutzungsgrad dieser Werkzeuge.

DIN-ISO oder Sonderplatten versehen wir ebenfalls mit allen denkbaren Profilen. Eine Vielzahl von marktüblichen Wendepplatten stehen zur Verfügung.



SPS



DPS



DIN-ISO

*Schnelles, einfaches und sicheres Wechseln der Formeinsätze reduziert die Stillstandzeiten Ihrer Drehmaschine und steigert Ihre Produktivität.*

*Fortschrittliches Denken und wirtschaftliches Handeln sind unsere Devise.*

*Qualität beginnt beim Rohstoff. Darum kommen nur beste Hartmetallqualitäten und PVD-Beschichtungen zum Einsatz.*

## FORMDREHWERKZEUGE FÜR RUNDTAKTMASCHINEN + GELÖTETE WERKZEUGE ]



### FORMDREHEN AUF RUNDTAKTMASCHINEN - EINE SPEZIALITÄT VON UNS

Zum Formdrehen Ihrer Drehteile auf Rundtaktmaschinen fertigen wir Formdrehwerkzeuge für sämtliche Maschinentypen wie Eubama, Mikron, Pfiffner, Uldrian, Wolf usw. – passend für alle Formdreheinheiten – egal ob rechteckiger oder quadratischer Querschnitt.

Überall dort, wo absolute Stabilität gefordert ist und keine Wechselplattensysteme zur Anwendung kommen können, profilieren wir für Sie HSS, Vollhartmetall oder hartmetallgelötete Formdrehwerkzeuge in allen Ausführungen.

Abb. 1+2: Rundtaktwerkzeuge  
Abb. 3: gelötete Werkzeuge



Abb. 1



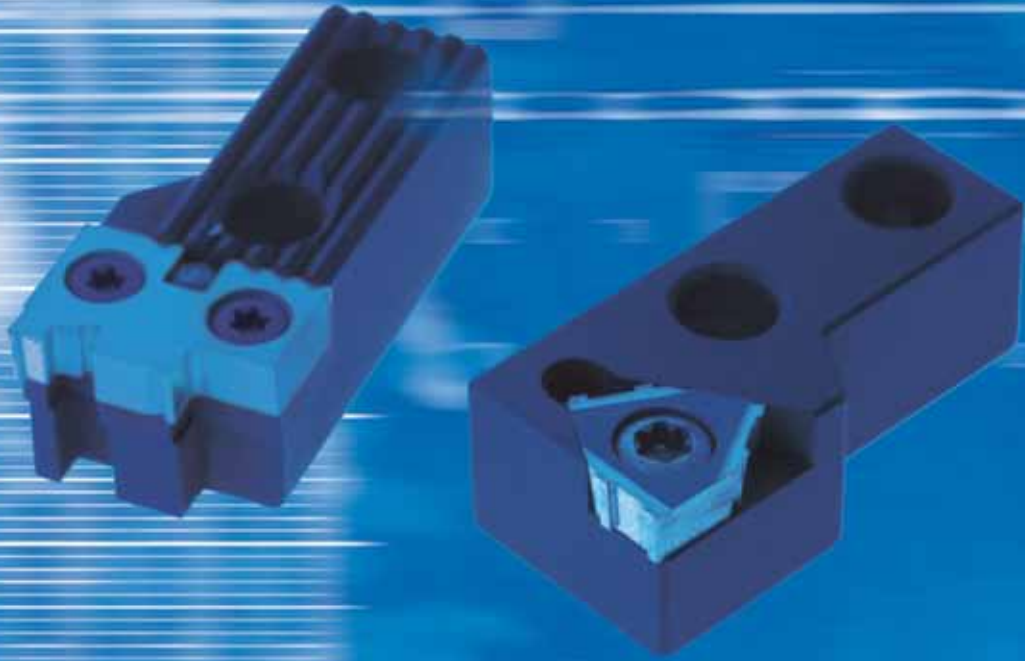
Abb. 2



Abb. 3

Zum Einsatz kommen sämtliche Systemwendepplatten als auch DIN-ISO oder Sonderplatten, jeweils nach den Erfordernissen Ihres Drehteils.

## [ KALIBRIERWERKZEUGE + GELASERTE SPANLEITSTUFEN GEGEN WICKELSPÄNE ]



### PERFEKTE WERKZEUGLÖSUNGEN UND HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT - SICHER ZERSPANEN

Zur Herstellung von Drehteilen mit hohen Anforderungen an Oberfläche und konstanter Maßhaltigkeit bieten wir Kalibrierwerkzeuge für alle gängigen Drehmaschinen, die diesen Qualitätsansprüchen in allen Belangen gerecht werden (s. Abb. 1).

Unkontrolliert entstehende Lang- oder Wickelspäne führen zu häufigen Produktionsunterbrechungen mit der Folge der notwendigen manuellen Spänebeseitigung. Dieser kostenintensive Zeitaufwand reduziert die Produktivität Ihrer Drehmaschine erheblich (s. Abb. 2).

Das Einbringen von definierten Spanleitstufen in die formprofilierten Wendepplatten wirkt den oben genannten Komplikationen gezielt entgegen. Die gelaserten „Chipbreaker“ brechen den Span kontrolliert und verhindern somit den negativen Einfluss der unerwünschten Wickelspäne (s. Abb. 3).

Abb. 1



Abb. 2

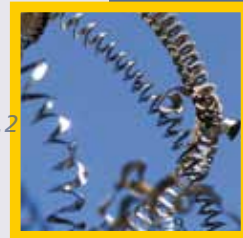
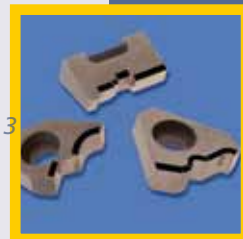


Abb. 3



Täglich erarbeiten wir kundenspezifische Lösungen für den optimalen Fertigungsprozess.





*Den hohen Anforderungen des Marktes begegnen wir mit dem Qualitätsmanagement ISO 9001 : 2008.*

*Dies unterstreicht Kompetenz und die Innovationsstärke unseres Unternehmens.*



**ZERTIFIKAT**  
ISO 9001:2008



#### MODERNE TECHNOLOGIE - PROGRAMMIERTE PRÄZISION

Unsere Kunden erwarten hohe Produktqualität und individuelle Betreuung, dabei auch schnelle und kostengünstige Lösungen. Wir erreichen beides durch hochmoderne Fertigungsprozesse.

Mit neuesten rechnergestützten CAD-Systemen konstruieren und programmieren wir alles, von einfachen Konturen bis hin zu hochkomplizierten Geometrien.

Ein äußerst streng geführtes Qualitätsmanagement gewährleistet ein gleichbleibend hohes und beständiges Fertigungsniveau. Das zählt - und dafür tun wir einiges. Permanente Prüfungen und Dokumentationen bezüglich Präzision, Genauigkeit und Oberflächengüte garantieren den Erfolg.





### NACHSCHÄRFSERVICE

Natürlich bieten wir Ihnen auch einen schnellen CNC-Nachschärf-Service an. Ihre Formdrehwerkzeuge und Profilwechselplatten werden in kürzester Zeit fachgerecht und kostengünstig wieder instant gesetzt und auf Wunsch neu beschichtet. Auch hier überzeugen wir täglich durch Flexibilität und kurze Lieferzeit.

TiN (Titan, Nitrit)
TiAlN (Titan, Aluminium, Nitrit)
TiCN (Titan, Carbon, Nitrit)
CrN (Chrom, Nitrit)
X-tend
Multi Layerschichten

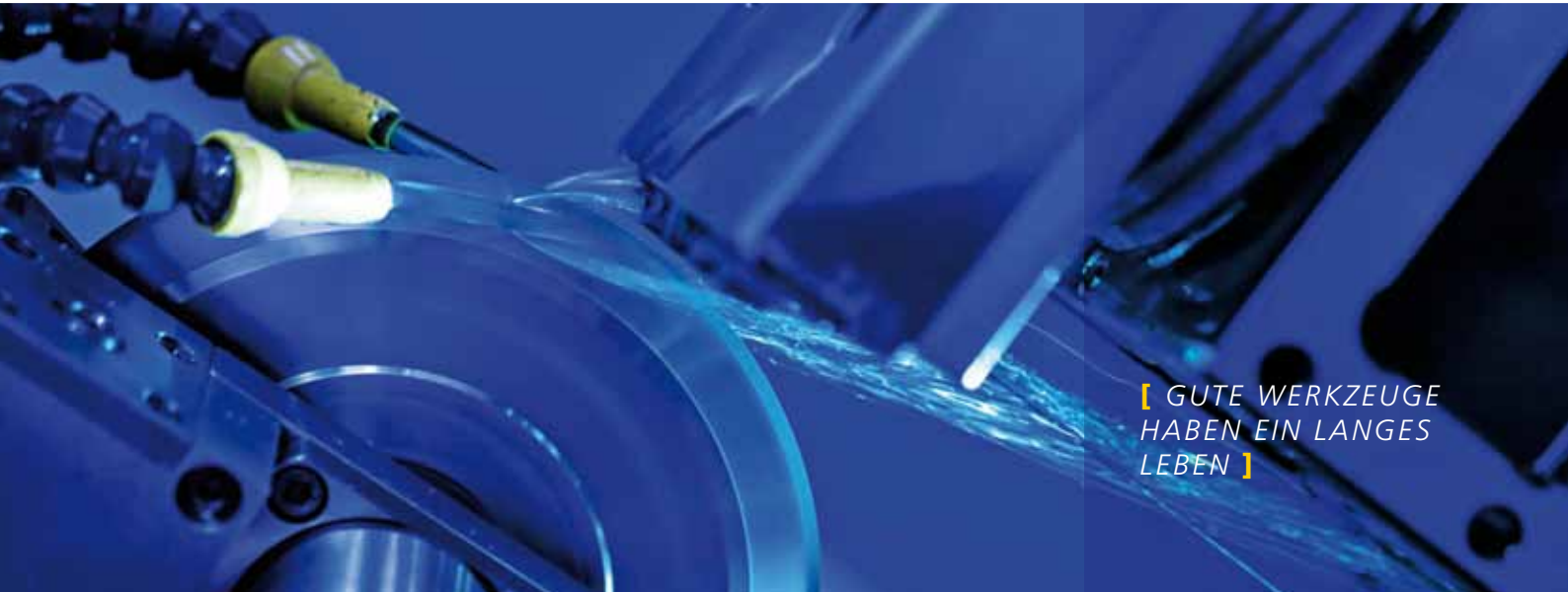
### BESCHICHTEN

Anwendungsspezifische PVD-Beschichtungen wie TiN, TiAlN, TiCN oder Sonderschichten für die bestmöglichen Standzeiten realisieren wir in kürzester Zeit. Hier gehört die hohe Qualitätskontrolle ebenfalls zur Selbstverständlichkeit.



### OPTIMALE KUNDENBETREUUNG

Erstklassiger Lieferant zu sein bedeutet bei uns mehr als nur pünktlich und kostengünstig zu liefern. Hineindenken in die Problematik des Kunden, Erarbeiten neuer Lösungen, Einbringen des eigenen Know-hows in das Kundenumfeld: Das sind Aspekte die einen „erstklassigen Lieferanten“ von einem „Lieferanten“ unterscheiden. Vom ersten Gespräch bis zur Auslieferung steht Ihnen immer ein fester Ansprechpartner zur Verfügung. Hiermit erreichen wir unser gemeinsames Ziel auf höchst effiziente Art und Weise.



[ GUTE WERKZEUGE  
HABEN EIN LANGES  
LEBEN ]



[ DER KUNDE IST  
KÖNIG ]

*[ ES GIBT VIELE LEUTE,  
DIE GROÙE DINGE TUN KÖNNEN ...  
ABER ES GIBT NUR SEHR WENIGE LEUTE,  
DIE DIE KLEINEN DINGE TUN WOLLEN ... ]*



Karl-Heinz Gehrig  
Scheffelstraße 3  
D-75417 Mühlacker-Enzberg  
Telefon 0 70 41/4 27 04  
Telefax 0 70 41/8 35 22  
E-Mail: [info@kage-praezision.de](mailto:info@kage-praezision.de)  
Internet: [www.kage-praezision.de](http://www.kage-praezision.de)